LES COMPAGNONS DU DEVOIR et du Tour de France

ACADÉMIE DU PLIAGE

Création : Mes Voisines • Mars 2021

NOTRE ÉQUIPE EST À VOTRE ÉCOUTE

0800 855 777 (appel gratuit)
contact@academiedupliage.com

EN PARTENARIAT AVEC

JEANPERROT HEXAGON | RADAN

ACADÉMIE DU PLIAGE

OFFRE DE FORMATION

LES COMPAGNONS DU DEVOIR et du Tour de France

ACADÉMIE DU PLIAGE

FORMATION COMPLÈTE
LES TECHNIQUES DU PLIAGE

Durée totale : 35h

Prérequis : Savoir lire et compter.

Objectifs de formation

- Appliquer les bases du dessin technique et les calculs associés.
- Réaliser une pièce simple en pliage.
- Procéder à la programmation et à la mise en route d'une presse-plieuse selon différents modes.
- Effectuer des croquages par plis successifs sur une plieuse.

Contenu de la formation :

Modules 1 + 2 + 3 + 4

ACCOMPAGNEMENT

Tout au long de la formation, l'accompagnement est assuré par les équipes pédagogiques à travers la mise en place d'un espace de réflexion, d'échanges de pratiques multiples en atelier et de démonstrations professionnelles. Des temps d'accueil et de bilan sont également assurés en amont et en aval de la formation. L'équipe de formation est composée de formateurs métier, de formateurs en culture générale et d'un réseau d'intervenants et de consultants.

RESSOURCES MISES À DISPOSITION DES PARTICIPANTS

Les supports de formation, remis aux apprenants, les exposés audiovisuels, les exercices pratiques, les démonstrations et les études de cas sont élaborés à partir de situations concrètes.
Des ouvrages, des revues et des articles relatifs aux thèmes des modules concernés pourront être mis à disposition des apprenants selon le besoin.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET OUTILS DU FORMATEUR

Les méthodes pédagogiques reposent sur une alternance entre le savoir et le savoir-faire opérationnel (temps de pratiques, d'exposés théoriques et de retours d'expérience).
Les enseignements pratiques sont dispensés en atelier dûment équipé (liste du matériel disponible sur demande) et respectant les normes de qualité et de sécurité en vigueur.
Les enseignements théoriques sont dispensés en salle de cours équipée si besoin d'ordinateurs, d'un vidéoprojecteur.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant (e) puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types :

- **QCM,**
- **Etude de cas,**
- **Dossier,**
- **Présentation orale,**
- **Travaux pratiques,**
- **Mise en situation reconstituée.**

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

À la fin de la formation, une attestation de formation des compétences acquises au cours de la formation sera délivrée à l'apprenant(e).

TARIFS
NOUS CONTACTER POUR UN DEVIS PERSONNALISÉ.

MODALITÉS D'ACCÈS

Niveau 2 acquis (CEC). L'accès à nos formations peut être initié, soit par l'employeur, soit à l'initiative du salarié avec l'accord de ce dernier, soit à l'initiative propre du salarié.

Début de la formation :
3 mois maximum après le premier entretien.

MODULE INITIATION AUX BASES DU DESSIN TECHNIQUE 1

Durée totale : 7h

Prérequis : Maîtriser les notions de base en calcul.

Objectifs de formation

Renforcer ses bases en dessin technique. À l'issue de la formation, l'apprenant(e) sera en mesure de :
- Mettre en œuvre les bases de calcul d'une longueur développée,
- Définir la mise à plat d'un volume,
- Interpréter un plan d'ensemble,
- Interpréter une gamme de fabrication.

Programme de formation

- Déterminer le dessin technique et la vue dans l'espace.
- Déterminer les bases des calculs mathématiques.
- Déterminer les bases de calcul d'une longueur développée et d'un flanc capable.
- Sélectionner les outils et protections nécessaires à la sécurisation de l'aire de travail.
- Décoder la symbolisation courante en chaudronnerie.
- Interpréter un plan d'ensemble.
- Interpréter une gamme de fabrication.

MODULE RÉALISATION D'UNE PIÈCE SIMPLE EN PLIAGE 2

Durée totale : 7h

Prérequis : Maîtriser la lecture de plan, la vue dans l'espace.

Objectifs de formation

Mettre au point les techniques de pliage sur pièce simple. À l'issue de la formation, l'apprenant(e) sera en mesure de :
- Réaliser une pièce simple en pliage,
- Mettre en œuvre les techniques de base en pliage.

Programme de formation

- Différencier les techniques de pliage.
- Identifier les caractéristiques de la machine.
- Identifier le choix des outils en fonction des matériaux et contraintes techniques.
- Identifier les risques liés à l'activité.
- Réaliser une pièce simple hors programmation.
- Mettre en œuvre les principes de sécurité liés aux biens et aux personnes.
- Assurer une maintenance de 1er niveau.

MODULE GESTION D'UNE OPÉRATION DE PLIAGE DE LA PROGRAMMATION À LA MISE EN FORME 3

Durée totale : 14h

Prérequis : Maîtriser la lecture de plan, la vue dans l'espace, les techniques de base en pliage.

Objectifs de formation

Gérer une opération de pliage de la programmation à la mise en forme de la pièce. À l'issue de la formation, l'apprenant(e) sera en mesure de :
- Assurer la mise en route et la programmation, d'une presse plieuse selon différents modes
- Mettre en forme une pièce,
- Assurer la gestion et la mise en œuvre des outils de contrôles associés.

Contenu de la formation

- Déterminer une longueur développée d'un élément de tôlerie avec angle variable.
- Intégrer les méthodes de gestion des programmes.
- Définir les gammes et l'ordre de pliage.
- Mettre en route une plieuse.
- Programmer une plieuse avec ou sans commande numérique.
- Mettre en œuvre les outils de contrôle.
- Mettre en œuvre les fonctions d'une presse plieuse.

MODULE CONSOLIDATION DES TECHNIQUES DE PLIAGE PAR CROQUAGE 4

Durée totale : 7h

Prérequis : Maîtriser la lecture de plan, la vue dans l'espace, les techniques de base en pliage, la programmation sur CN.

Objectifs de formation

Optimiser ses techniques de pliage par plis successifs (croquage). À l'issue de la formation l'apprenant(e) sera en mesure de :
- Programmer une plieuse,
- Réaliser des croquages par plis successifs sur une plieuse en toute sécurité.

Contenu de la formation

- Déterminer une longueur développée d'un élément cintré.
- Définir les gammes et l'ordre de pliage.
- Définir les fonctions de la presse plieuse et les étapes d'une opération de croquage.
- Réaliser les opérations de croquage.
- Sélectionner les techniques de mise en route et de programmation des différents modes.
- Procéder aux différents contrôles.
- Assurer la maintenance de 1er niveau.